



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Соль гранулированная

Настоящая спецификация распространяется на соль гранулированную, производимую ОАО «Мозырьсоль» по ТУ ВУ 400087365.007-2012.

В качестве сырья для изготовления соли гранулированной используется соль поваренная пищевая выварочная экстра «Полесье».

1. Органолептические и физико-химические показатели

Наименование	Характеристика и норма
Внешний вид, цвет	Белые гранулы различной формы и размеров
Массовая доля хлористого натрия (NaCl), %, не менее	99,5
Массовая доля нерастворимого в воде остатка, %, не более	0,03
Плавящая способность Мс, г/г, не менее	4,0
Проникающая способность Рс, мм, не менее	15
Гранулометрический состав (массовая доля фракции), %	
- от 3,2 мм включительно, не менее	70
- менее 3,2 мм, не более	30

Примечание

Плавящая и проникающая способность - для соли, применяемой в качестве противогололедного материала для зимнего содержания автомобильных дорог.

2. Сроки хранения

Срок хранения 2 года.

3. Условия хранения

Хранить в складских помещениях при относительной влажности воздуха не более 75 %.

4. Рекомендации по применению

Применяется для восстановления ионообменных смол катионитовых фильтров в системах умягчения и подготовки воды для технологических, технических и бытовых нужд, а также в качестве противогололедного материала для ликвидации зимней скользкости автомобильных дорог и в быту для обработки обледенелых поверхностей тротуаров, ступеней, крылец, прилегающих территорий и дорожек.

Количество и способ внесения соли гранулированной в соответствии с инструкцией по эксплуатации оборудования.

Норму распределения гранулированной соли для автомобильных дорог устанавливают по ТКП 100 или другим действующим ТНПА.

Рекомендуемая норма распределения гранулированной соли в быту для обработки обледенелых поверхностей составляет около 50 г/м².

5. Сопроводительные документы:

удостоверение качества на русском языке по форме установленной Изготовителем – при каждой поставке;

* сертификат соответствия систем менеджмента качества продукции;

* протоколы лабораторных исследований.

* - по требованию Потребителя.

Разработано
Ведущий инженер-технолог ПТО
20 июля 2020 г.

И.К.Венцелевич

Согласовано:
Заместитель главного инженера по
производству – начальник ПТО

П.П.Гатиенко

Начальник БУК

В.М.Петрова

Начальник ЦЛ

Н.В.Гуглёва